



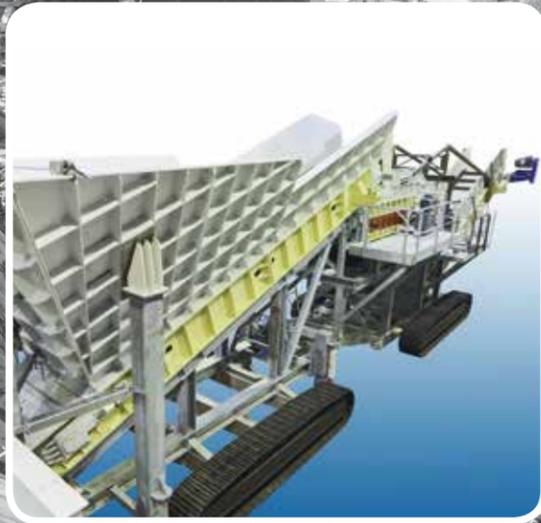
Gegründet 1894



AUGUST MÜLLER GMBH & CO. KG

MASCHINEN FÜR DEN STEINBRUCH

Kompetenz. Weltweit. August Müller GmbH & Co. KG



MOBILANLAGEN. WENDIG UND WIRKUNGSVOLL.

Mobile Anlagen von August Müller verfügen über alle notwendigen Einrichtungen wie Stromaggregat und Hydraulikanlage für den unabhängigen Einsatz. Auf der Basis eines Raupenfahrwerks als Grundchassis sind je nach Einsatz verschiedene Rollenroste montierbar. Zur Wahl stehen aktuell eine einstufige Ausführung, die zweistufige Ausführung, der verstellbare Rollenrost VR 35 oder der Fingerrollenrost F2. Die Beschickung des Aufgabekettenförderers erfolgt per Bagger direkt an der Felswand oder von der Abraumhalde. Der Abzug des Durchsatzmaterials unter den Rollenrosten erfolgt mit einem Gurtförderer. Ein weiterer hydraulisch abklappbarer Gurtförderer kann zur Übergabe des Rollenrost-Durchsatzes wahlweise links oder rechts der Förderrichtung angebracht werden. Das Überkorn wird mit einem zusätzlichen Kettenförderer abgezogen und gelangt in einen Brecher oder wird auf Halde gelagert. Als komplettes System ist die Anlage universell einsetzbar und multifunktional ausstattbar. Eine Funksteuerung für das Raupenfahrwerk und die Abklappfunktion von Trichterwänden und Gurtförderer sorgen für ein Maximum an Beweglichkeit.

UNSER
INTERNETAUFTRITT



KETTENFÖRDERER

Der Kettenförderer ist in der Aufbereitung die beste Lösung zur Beschickung von Primäranlagen mit schwer händelbarem Gut.

Jeder Kettenförderer wird individuell für jeden Bedarf konzipiert, so dass er optimal die besten Voraussetzungen für Einbau und Nutzen ermöglicht. Kettenförderer sind eine gute Alternative zu Plattenbändern. Sie sind besonders geeignet für klebriges und lehmiges Fördergut. Es ist kein Reinigungsband für Rieselgut erforderlich.

Wir haben drei Arten von Kettenförderern. Sie unterscheiden sich in ihrer Kettenart:

- » Kette Ø 22 x 86 für eine Breite von 400 – 1500 mm
- » Kette Ø 26 x 92 für eine Breite von 735 – 2000 mm
- » Kette Ø 34 x 126 für eine Breite von 1335 – 2200 mm

Bunkerabzugskettenförderer:

- » Für eine kontrollierte und kontinuierliche Beschickung
- » Verminderung der Staubentwicklung
- » Für direkte Beschickung mit Dumper oder Radlader
- » Geeignet für Körnungen \rightarrow 1500 mm
- » Leistung \rightarrow 2000 to/h möglich
- » Ebenfalls für Beladung von LKW, Schiffen und Waggonen geeignet

Kettenförderer werden eingesetzt bei

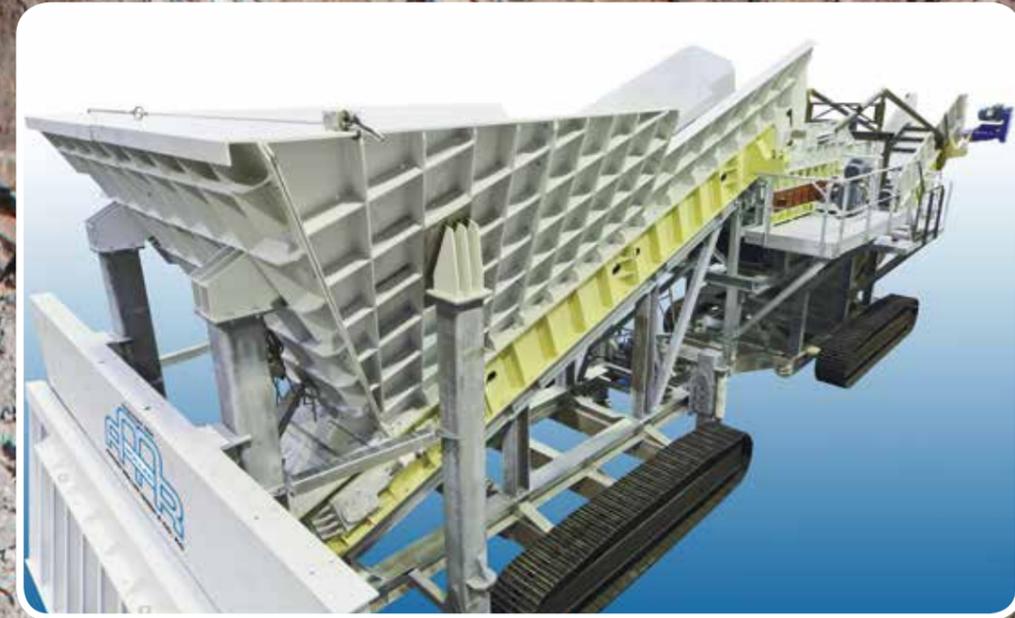
- » Kalkstein
- » Gips
- » Nickelerz
- » Uraniumerz
- » Kohle
- » Haushaltsabfall
- » Salz
- » Koks

Auszug aus unserer Referenzliste

- » SLN Le Nickel
- » Ciments Calcia
- » Carrières du Boulonnais
- » Holcim
- » Lafarge Plâtres
- » COMINAK
- » Lhoist
- » Eurovia
- » CGE
- » Kopalnia Granitu Gora
- » Schäfer » Warta » Rösch

Vorteile der Kettenförderer:

- » Große robuste Konstruktion
- » Dichtigkeit des Untertrums - für das Rieselgut wird kein Reinigungsband benötigt
- » Geringere Betriebs- und Unterhaltskosten
- » Große Zuverlässigkeit
- » Geringer Raum- und Höhenbedarf



PASSENDE
FILMSEQUENZ



SCHUBAUFGEBER

August Müller hat zwei Ausführungen von Schubaufgebern, die perfekt geeignet sind zum Transport von grobstückigem abrasivem Aufgabematerial.

Mechanische Schubaufgeber

- » Die mechanische Ausführung ist ein Schubaufgeber mit Stirnradgetriebe, Elektromotor und Keilriemen.
- » Der Hub kann nur unter Verwendung einer anderen Kurbelstelle erfolgen.
- » Mit Hilfe eines Frequenzumrichters lässt sich die gewünschte Kapazität einstellen.

Hydraulische Schubaufgeber

- » Der hydraulische Schubaufgeber ist ähnlich wie der mechanische aufgebaut, jedoch erfolgt der Antrieb über Hydraulikzylinder, welche unter dem Schubwagen angebracht sind.
- » Über die Geschwindigkeit und Länge der Hübe lässt sich auch hier die Kapazität einstellen.

Für große Brocken:

- » Für stärkste Belastungen und gleichmäßiges Aufgeben von großblockigem Haufwerk
- » Robuste Konstruktion
- » Arbeitshub stufenlos verstellbar
- » Schubaufgeber mit hydraulischem und/oder mechanischem Antrieb
- » Für große Aufgabebunker

Geeignetes Aufgabematerial

- » Kalkstein
- » Kies/Flussskies
- » Quarzit
- » Granit
- » Recycling-Material
- » Basalt
- » Abrasive Aufgabematerialien

Technische Daten:

- » Kapazität: 150 – 1500 to/h
- » Lichte Breite: 1000 – 2200 mm
- » Längen von 3500 – 7500 mm
- » Antriebsleistungen:
 mechanisch 22 – 90 kW
 hydraulisch 30 – 2x 135 kW

Vorteile des Schubaufgeber:

- » Große robuste Konstruktion
- » Geringere Betriebs- und Unterhaltskosten
- » Große Zuverlässigkeit
- » Geringer Raum- und Höhenbedarf



ROLLENROST

Müller Rollenroste werden vorwiegend für die Vorabsiebung und Abreinigung sowie zur Grobklassierung von verunreinigten Aufgabematerialien in Vorbrechanlagen eingesetzt.

Müller Rollenroste sind immer Individuallösungen, die je nach zu verarbeitbarem Material und Einbausituation in verschiedenen Längen, Breiten, Spaltweiten und Ausführungen hergestellt werden. Der Einsatz von Rollenrosten, die nicht verkleben oder verstopfen können, bewirkt eine feinere Absiebung bereits im Vorsieb.

Der Antrieb erfolgt, je nach Größe und Leistung des Rollenrostes über Elektro-Normmotoren und Kegelstirnradgetrieben:

- » **Größe: 5 Achsen mit 1000mm Breite bis zu 18 Achsen mit 2500mm Breite**
- » **Leistung: 100 to/h bis 3500 to/h**
- » **Elektro-Normmotoren mit Leistungen von 15 kW bis zu 4 x 37 kW**

Verstellbarer Rollenrost VR 35 AMR:

- » mechanisch-hydraulisch-verstellbar
- » Verstellbarkeit der Achsenabstände von 35 mm
- » Einzelantrieb über Elektrotriebmotore
- » als einstufige Maschine hergestellt und kann in fast jeder Vorbrechanlage anstelle einer herkömmlichen Siebmaschine oder eines Stufenstabrostes eingebaut werden

Rollenroste werden eingesetzt bei

- » Kalkstein
- » Basalt
- » Erden
- » Steinkohle
- » Salz
- » Granit
- » Mergel
- » Kohle
- » Braunkohle
- » Erzen usw.

Auszug aus unserer Referenzliste

- » SLN Le Nickel
- » Placoplâtre
- » Carrières du Boulonnais
- » Holcim
- » COMINAK
- » Carrières Champenoises
- » Lhoist
- » Eurovia
- » CGE
- » BÖGL
- » Schäfer » SHB

Vorteile des Rollenrostes:

- » Trennung und Reinigung von stark verschmutztem Aufgabematerial durch ständige Bewegung
- » Kann nicht verkleben und verstopfen
- » Achsantrieb über starke, im Ölbad laufende Rollenketten
- » Einzel geschmierte Lager, auf Wunsch Zentralschmierung
- » Separate Konsole für Antriebseinheit



FINGERROLLENROST

Fingerrollenroste sind perfekt geeignet, um verschmutztes, jedoch verwertbares Durchsatzmaterial der Vorsiebanlage zu reinigen und aufzubereiten.

Durch die Rotation und Schleuderbewegung wird das Aufgabegut entzerrt und hin- und hergeschleudert, so dass die lehmigen Bestandteile vom Aufgabematerial abgereinigt werden. Ausschlaggebend hierfür ist die speziell entwickelte Fingerform, die das Material hoch schleudert. Durch die ständige Bewegung werden feuchte, lehmhaltige und schwer trenn- und reinigbare Materialien wie z.B. Haftlehm und Steine entsprechend der Spaltweite abgetrennt.

Müller Fingerrollenroste werden je nach Aufgabematerial, Verunreinigungsgrad und Einbausituation in unterschiedlichen Längen, Breiten, Spaltweiten und Ausführungen hergestellt.

Die Achsen des Fingerrollenrostes werden dem Aufgabegut entsprechend aus Spezialstahl in Stärken bis ca. 120 mm gefertigt. Die Mitnehmerscheiben werden aus verschleißfestem Spezialstahl in Form von abgebogenen Fingern hergestellt. Die zwischen den Formscheiben sitzenden Distanzscheiben sind ebenfalls aus Stahl gefertigt. Durch die spezielle Form der Fingerscheiben und die spezielle Anordnung wird ein Verstopfen der Achsen und Zwischenräume verhindert.

Einsatzgebiet:

- » stark verschmutztes nicht abrasives Aufgabematerial
- » Kalkstein
- » Marmor
- » gesteinhaltige Böden

Technische Eckdaten:

- » Kapazität bis zu 350 to/h
- » Materialien bis zu einer Größe von 250 mm
- » Trennung und Reinigung von 0 – 20 bis zu 0 – 40 mm

Auszug aus unserer Referenzliste

- » BÖGL
- » HSW
- » Nordkalk
- » PSP
- » Vicat
- » SARL Beck
- » Eurovia

Vorteile des Fingerrollenrostes:

- » Umfangsgeschwindigkeit von ca. 2 m/sec
- » Verstellung der Drehzahl durch die Verwendung der Frequenzrichter ungefähr um +/- 30 %
- » Achsen aus Spezialstahl in Stärken bis ca. 120 mm
- » Antrieb über Elektro-Normmotoren mit bis zu 3 x 22 kW
- » erhöhte Materialausbeute



PASSENDE
FILMSEQUENZ



WIR BRINGEN DEN STEIN INS ROLLEN

Wir entwickeln uns permanent weiter. Für unsere Kunden und mit unseren Kunden, denen wir partnerschaftlich verbunden sind.

Die August Müller GmbH & Co. KG im schwäbischen Rottweil beschäftigt sich seit rund 120 Jahren mit der Konstruktion und Herstellung von Maschinen und Anlagen zum Aufbereiten von Felsmaterial und Geröll. Hinter jeder von uns entwickelten Maschine steckt jahrzehntelange Erfahrung und das fundierte Wissen aus dem praktischen Einsatz im Steinbruch. Direkt vor Ort zeigt sich die Qualität unserer Anlagen. Die immer individuelle und bis ins Detail durchdachte Planung und Konstruktion für ein Maximum an Effizienz und Ergonomie. Die Verwendung erstklassiger Stähle und weiterer Materialien, die im jahrelangen Betrieb durch Robustheit und einwandfreie Funktion überzeugen. Und nicht zuletzt gehört zu einer Anlage von August Müller auch ein schneller Service über den gesamten Lebenszyklus. Mit konsequenter Kundenorientiertheit und erstklassigem Service hat sich August Müller zu einem mittelständischen Unternehmen mit europa- und weltweitem Kundenkreis entwickelt.

Vieles hat sich in 120 Jahren verändert – manches, wie der innovative Geist des Unternehmens, ist gleich geblieben. Bereits 1914 wurde dem Unternehmensgründer August Müller das erste Patent für einen Steinbrecher erteilt und bis heute fließen technische Neuerungen und Innovationen in die Entwicklung und Konstruktion mit ein.



AUGUST MÜLLER GMBH & CO. KG

Maschinenfabrik | Stahlbau

Hochmaurenstraße 9
78628 Rottweil

Tel. +49 (0) 741 2802-0
Fax +49 (0) 741 2802-12

service@august-mueller.com
www.august-mueller.com